## (19) 世界知的所有権機関 国際事務局



# . | 1880 | 1885 | 1886 | 1886 | 1886 | 1886 | 1886 | 1886 | 1886 | 1886 | 1886 | 1886 | 1886 | 1886 | 1886 | 1

(43) 国際公開日 2005 年10 月20 日 (20.10.2005)

**PCT** 

# (10) 国際公開番号 WO 2005/098067 A1

- (51) 国際特許分類7: C22C 38/00, 38/26, 38/32, C21D 9/46
- (21) 国際出願番号:

PCT/JP2005/006563

(22) 国際出願日:

2005年3月29日(29.03.2005)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ:

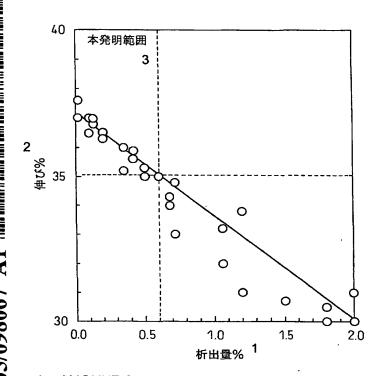
特願2004-113478 2004 年4 月7 日 (07.04.2004) Л

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 新日鐵住金ステンレス株式会社 (NIPPON STEEL & SUMIKIN STAINLESS STEEL CORPORATION) [JP/JP]; 〒1030021 東京都中央区日本橋本石町三丁目 2番 2号 Tokyo (JP).

- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 濱田 純一 (HAMADA, Junichi) [JP/JP]; 〒1030021 東京都中央 区日本橋本石町三丁目 2 番 2 号 新日鐵住金ステンレス株式会社内 Tokyo (JP). 小野 直人 (ONO, Naoto) [JP/JP]; 〒1030021 東京都中央区日本橋本石町三丁目 2 番 2 号 新日鐵住金ステンレス株式会社内 Tokyo (JP). 井上 宜治 (INOUE, Yoshiharu) [JP/JP]; 〒2938511 千葉県富津市新富 2 0 − 1 新日本製鐵株式会社技術開発本部内 Chiba (JP). 木村 謙 (KIMURA, Ken) [JP/JP]; 〒2938511 千葉県富津市新富 2 0 − 1 新日本製鐵株式会社 技術開発本部内 Chiba (JP).
- (74) 代理人: 青木 篤, 外(AOKI, Atsushi et al.); 〒1058423 東京都港区虎ノ門三丁目 5 番 1 号 虎ノ門 3 7 森ビ ル 青和特許法律事務所 Tokyo (JP).

/続葉有/

- (54) Title: FERRITIC STAINLESS STEEL SHEET EXCELLENT IN FORMABILITY AND METHOD FOR PRODUCTION THEREOF
- (54) 発明の名称: 成形性に優れるフェライト系ステンレス鋼板およびその製造方法



- 1... AMOUNT OF PRECIPITATE %
- 2... ELONGATION %
- 3... SCOPE OF THE PRESENT INVENTION

- (57) Abstract: A ferritic stainless steel sheet excellent in formability, which contains, in mass %, C: 0.001 to 0.010 %, Si: 0.01 to 1.0 %, Mn: 0.01 to 1.0 %, P: 0.01 to 0.04 %, Cr: 10 to 20 %, N: 0.001 to 0.020 %, Nb: 0.3 to 1.0 %, Mo: 0.5 to 2.0 %, and contains precipitates in a total amount of 0.05 to 0.60 mass %; and a method for producing the above ferritic stainless steel sheet, wherein a material for cold rolling is so prepared as to contain Nb based precipitates having a diameter of 0.1 to 1  $\mu$  m in an amount of 0.15 to 0.6 vol % and/or to contain re-crystallized grains having a diameter of 1 to 40  $\mu$  m in a recrystallization proportion of 10 to 90 %, and subsequently the material is subjected to cold rolling and then is annealed at 1010 to 1080°C.
- (57) 要約: 本発明は、成形性に優れるフェライ ト系ステンレス鋼板を提供するもので、質量% で、C: 0.001~0.010%、Si: 0.01~1.0%、 Mn: 0.01~1.0%, P: 0.01~0.04%, Cr: 10~ 20%、N: 0.001~0.020%、Nb: 0.3~1.0%、 Mo: 0.5~2.0%を含有する鋼において、総析 出物が質量%にて0.05~0.60%以下である成 形性に優れるフェライト系ステンレス鋼板。 製造過程における冷間圧延素材のNb系析出物 が体積%にて0.15%以上0.6%以下、かつ直径 が0.1μm以上1μm以下析出し、又は/かつ 再結晶粒径が1μm以上40μm以下、かつ再 結晶率が10~90%になるよう製造し、続いて 冷間圧延、1010~1080℃で焼鈍することによ り上記成形性に優れるフェライト系ステンレ ス鋼板を製造する方法。



- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,

BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM),  $\exists - \Box \lor \land$  (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

### 添付公開書類:

#### 一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。